

**SPECYFIKACJA KONTENERÓW CHŁODNICZYCH 40'RF TYPU SUPER STORE**  
**40'RF - 40' x 8' (x2) x 9'6" ISO**



**Chłodnie utrzymują zadaną temperaturę w przedziale -40°C + 30°C.  
Gwarantują świeżość przechowywanego ładunku.**

**Możliwość poszerzenia o dowolną ilość modułów.**

WYMIARY KONSTRUKCJI DWUMODUŁOWEJ		
	ZEWNĘTRZNE	WEWNĘTRZNE
Długość	12.192 mm	11.584 mm
Szerokość	4.950 mm	4.791 mm
Wysokość	2.896 mm	2.552 mm
WYMIARY OTWORU DRZWIOWEGO		
Szerokość: 2.340 mm / Wysokość: 2.585 mm		
INFORMACJE TECHNICZNE		
Max. Waga Brutto:	30.480.000 KG/ jeden moduł	
Tara:	4.770 KG/ jeden moduł	
Max. Ładowność:	25.870 KG/ jeden moduł	
Pojemność:	70.5 m3 / jeden moduł	
Materiał:	Panel typu „Sandwich” (blacha nierdzewna / izolacja pianka poliuretanowa / blacha nierdzewna)	
Podłoga:	Aluminiowa, izolowana	
Dopuszczenia:	CSC Container Safety Convention	
Klasyfikacja:	Bureau Veritas, Germanischer Lloyd, American Bureau of Shipping	
Typ agregatu:	Thermoking Magnum sterowany mikroprocesorem	
Zasilanie:	elektryczne 3 x 380 V	
Automatyczne rozmrażanie:	TAK	

Rok produkcji kontenerów 2013-2015.

Pobór prądu jednego agregatu wynosi około **32 kw/1 doba**  
(pobór prądu mniejszy o ok. 40% względem starszych kontenerów).

Gotowe do użycia natychmiast po podłączeniu do prądu.

Jesteśmy autoryzowanym centrum serwisowym wszystkich producentów agregatów: